

(„Службени гласник РС”, број 18/22 од 11. фебруара 2022. године)

На основу члана 17. став 2. и члана 19. став 7. Закона о предметима од драгоцених метала („Службени гласник РС”, број 47/21),

Министар привреде доноси

**ПРАВИЛНИК
О НАЧИНУ ИСПИТИВАЊА И ЖИГОСАЊА ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА,
ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА И ЊИХОВИХ ЛЕГУРА**

I. ОПШТА ОДРЕДБА

Члан 1.

Овим правилником прописује се начин испитивања и жигосања предмета од драгоцених метала (у даљем тексту: предмети), испитивање драгоцених метала и њихових легура, садржина и образац захтева за испитивање, односно жигосање предмета, образац извештаја о резултатима извршеног испитивања драгоцених метала и њихових легура, као и опрема за испитивање и жигосање предмета, списак предмета који се жигошу и место на које се државни жиг утискује, услови које морају да испуњавају радне просторије и опрема за испитивање и жигосање предмета када се испитивање и жигосање предмета врши у пословним просторијама произвођача, увозника, односно заступника.

II. ИСПИТИВАЊЕ ПРЕДМЕТА

Захтев за испитивање и жигосање

Члан 2.

Испитивање, односно жигосање предмета спроводи се на основу захтева који Дирекцији за мере и драгоцене метале (у даљем тексту: Дирекција) подноси произвођач предмета, увозник, односно заступник, државни орган, привредни субјект, правно лице или ималац предмета у својини грађана (у даљем тексту: подносилац захтева), у складу са законом којим се уређују предмети од драгоцених метала.

Захтев из става 1. овог овог члана садржи нарочито:

- 1) податке о подносиоцу захтева који се односе на пословно име и седиште, ПИБ, матични број и контакт особу, као и да ли захтев подноси као произвођач, увозник или заступник;
- 2) податке о подносиоцу захтева који се односе на назив и седиште, ПИБ, матични број и контакт особу, уколико захтев подноси државни орган, привредни субјект или правно лице;
- 3) име и презиме и адресу, уколико захтев подноси ималац предмета у својини грађана;
- 4) податке о врсти, броју и маси предмета;
- 5) податке о легури драгоценог метала од које је предмет израђен, као и њеној финоћи;

6) назив државе из које су предмети увезени, датум увоза и број царинске декларације предмета која се односи на царински поступак пуштања робе у слободан промет, уколико је применљиво;

7) захтев да се предмети жигосу међународним жигом, ако је применљиво;

8) датум пријема предмета у Дирекцији, као и потпис овлашћеног лица којим се потврђује тај пријем.

Уз захтев из става 1. овог члана доставља се и доказ о плаћеној републичкој административној такси, у складу са законом.

Образац захтева

Члан 3.

Захтев за испитивање, односно жигосање предмета, подноси се Дирекцији на образцу ЗИЖ, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Полупроизводи и мешовити предмети

Члан 4.

Предмети који имају предвиђено место за уградњу камена, бисера или другог материјала могу се испитати и жигосати пре њихове уградње.

Предмети који садрже механички уређај од неодређеног метала који се не може споља видети (оловка, сат и др.) подносе се на испитивање и жигосање растављени.

Начин испитивања предмета

Члан 5.

Испитивање предмета врши се:

- 1) визуелним прегледом;
- 2) идентификацијом предмета;
- 3) одређивањем степена финоће.

Визуелни преглед

Члан 6.

Визуелним прегледом утврђује се да ли:

- 1) предмет садржи све потребне делове који га чине комплетним;
- 2) је предмет означен на прописан начин.

Идентификација предмета

Члан 7.

Идентификацијом предмета утврђује се врста драгоценог метала, односно легуре драгоценог метала од које је израђен предмет.

У случају мешовитих предмета, идентификација из става 1. овог члана врши се за његове саставне делове.

Одређивање степена финоће

Члан 8.

Одређивањем степена финоће утврђује се који од прописаних степена финоће има легура драгоценог метала од које је израђен предмет.

Степен финоће из става 1. овог члана утврђује се пробом на камену, рендгенском флуоресцентном спектрометријом (у даљем тексту: XRF метода) или квантитативном хемијском анализом.

Пробом на камену утврђује се III и IV степен финоће предмета од злата, као и сви прописани степени финоће предмета од сребра. Начин утврђивања степена финоће пробом на камену дат је у Прилогу 1 – Утврђивање степена финоће пробом на камену, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

XRF методом утврђују се сви прописани степени финоће предмета од платине, злата, паладијума и сребра. Утврђивање степена финоће XRF методом врши се у складу са упутством произвођача за употребу XRF уређаја.

Квантитативном хемијском анализом одређује се финоћа легуре драгоценог метала од које је израђен предмет и на основу тако одређене финоће утврђује се један од прописаних степена финоће.

Начин утврђивања финоће легуре драгоценог метала квантитативном хемијском анализом дат је у Прилогу 2 – Утврђивање финоће легуре драгоценог метала квантитативном хемијском анализом, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Одређивање степена финоће за серије предмета

Члан 9.

За серије предмета веће од десет комада утврђивање степена финоће пробом на камену или XRF методом, може се вршити на основу поступка узимања узорка и прихватања, односно одбијања серије који је дат у Прилогу 3 – Узимање узорка и критеријуми за прихватање серије, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Примена квантитативне хемијске анализе

Члан 10.

Квантитативна хемијска анализа примењује се у случају када:

- 1) применом пробе на камену и XRF методом није могуће са сигурношћу утврдити степен финоће;
- 2) подносилац захтева изрази сумњу у утврђено оцењивање усаглашености;
- 3) се врши испитивање драгоцених метала и њихових легура намењених за израду предмета.

У случају из става 1. тачка 1) овог члана, квантитативна хемијска анализа примењује се уз сагласност подносиоца захтева, а у случају из става 1. тачка 2) овог члана, примењује се на његов захтев.

Квантитативна хемијска анализа којом се утврђује финоћа узорка предмета примењује се и за серије предмета од злата I и II степена финоће, за референтне пробне игле, као и за серије предмета финоће 999 хиљадитих делова.

За серије из става 3. овог члана узима се по један узорак предмета на сваких 100 комада.

III. ЖИГОСАЊЕ ПРЕДМЕТА

Начин жигосања предмета

Члан 11.

Када се утврди да је предмет у сагласности са утиснутом ознаком финоће, као и да испуњава друге прописане захтеве, извршиће се жигосање предмета државним жигом, и уколико постоји захтев, међународним жигом, у складу са потврђеним међународним споразумом чији је потписник Република Србија, у складу са законом.

Жигосање предмета врши се на један од следећих начина:

- 1) механичко жигосање;
- 2) ласерско жигосање.

Када се утврди да предмет није у сагласности са утиснутом ознаком финоће, као и да не испуњава друге прописане захтеве, потребно га је учинити неподобним за стављање на тржиште на један од следећих начина:

1) деформацијом или сечењем предмета, уколико он не испуњава техничке захтеве, како у погледу најнижег степена финоће за одређени драгоцен метал, тако и у погледу осталих техничких захтева прописаних законом којим се уређују предмети од драгоцених метала;

2) утискивањем ознаке „X” преко ознаке финоће којом је предмет означен, уколико степен финоће предмета није у сагласности са утиснутом ознаком финоће, али није нижи од најнижег законом прописаног степена финоће за одређени драгоцен метал.

Место утискивања жига

Члан 12.

Државни жиг се утискује поред знака произвођача и ознаке финоће. У случају да то физички није могуће државни жиг се утискује на месту које је најмање удаљено од знака произвођача и ознаке финоће, а на коме је могуће утиснути државни жиг тако да он буде јасан и читљив.

На мешовитим предметима, државни жиг се утискује поред оне ознаке финоће чије утискивање је обавезно у складу са законом којим се уређују предмети од драгоцених метала.

Списак предмета који се жигосу и места на које се државни жиг утискује дат је у Прилогу 4 - Списак предмета који се жигосу, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Међународни жиг се утискује поред државног жига или што ближе њему.

IV. ОПРЕМА ЗА ИСПИТИВАЊЕ И ЖИГОСАЊЕ ПРЕДМЕТА

Опрема за пробу на камену

Члан 13.

Опрема за испитивање предмета пробом на камену је:

- 1) пробни камен чија површина је брушена без полирања;
- 2) пробне игле које су жигосане државним жигом;
- 3) пробне киселине које не остављају мрље нити растварају пробни камен;
- 4) лупа;
- 5) ситни и потрошни материјал.

За одређивање степена финоће предмета од сребра користе се једна или више пробних игала које чине комплет пробних игала.

За одређивање степена финоће предмета од злата, за сваки степен финоће који се одређује пробом на камену користи се комплет пробних игала.

Комплет пробних игала чине пробне игле које су:

- 1) истог степена финоће као степен који се одређује;
- 2) израђене од легуре драгоценог метала чији се степен финоће одређује;
- 3) легиране различитим легирајућим елементима који дају ефекат различите обојености легуре и чији је приближни састав означен на пробној игли.

Пробне киселине садрже одговарајуће минералне киселине за хемијске анализе.

Ситан материјал су бочице за пробне киселине и турпија, а потрошни материјал су папир за упијање пробних киселина и средства за чишћење и замашћивање пробног камена.

Опрема за XRF методу

Члан 14.

Опрема за испитивање предмета од драгоцених метала XRF методом је:

- 1) XRF уређај чија је максимална грешка показивања садржаја драгоценог метала мања или једнака 0,15 %;
- 2) сертификовани референтни материјали;
- 3) лупа.

Опрема за квантитативну хемијску анализу

Члан 15.

Опрема за испитивање предмета од злата квантитативном хемијском анализом, методом купелације је:

- 1) неаутоматска вага класе тачности I са најмањим подељком $d \leq 0,01 \text{ mg}$;
- 2) пећ за купелацију;
- 3) машина за ваљање лима;
- 4) дигестор, са одговарајућим грејним телом;

- 5) купеле;
- 6) посуда за растварање (Кјелдалов суд);
- 7) лончићи за жарење;
- 8) одговарајуће лабораторијско посуђе и реагенси;
- 9) помоћна опрема (наковањ, чекић, машице или држачи за купеле и лончиће за жарење, прибор за припрему узорка).

Опрема за испитивање предмета од сребра квантитативном хемијском анализом, методом по Волхарду је:

- 1) неаутоматска вага класе тачности I са најмањим подељком $d \leq 0,01 \text{ mg}$;
- 2) машина за ваљање лима;
- 3) дигестор, са одговарајућим грејним телом;
- 4) одговарајуће лабораторијско посуђе и реагенси;
- 5) прибор за припрему узорка.

Опрема за испитивање предмета од сребра квантитативном хемијском анализом, методом потенциометријске титрације је:

- 1) неаутоматска вага класе тачности I са најмањим подељком $d \leq 0,01 \text{ mg}$;
- 2) уређај за потенциометријску титрацију;
- 3) машина за ваљање лима;
- 4) дигестор са одговарајућим грејним телом;
- 5) одговарајуће лабораторијско посуђе и реагенси;
- 6) прибор за припрему узорка.

Опрема за жигосање предмета

Члан 16.

Опрема за механичко жигосање предмета је чекић и наковањ или клешта за жигосање или машина за жигосање, као и помоћна опрема за жигосање.

Опрема за ласерско жигосање предмета је уређај за ласерско жигосање.

V. ИСПИТИВАЊЕ И ЖИГОСАЊЕ ПРЕДМЕТА У ПОСЛОВНИМ ПРОСТОРИЈАМА ПРОИЗВОЂАЧА, УВОЗНИКА, ОДНОСНО ЗАСТУПНИКА

Радне просторије произвођача, увозника, односно заступника

Члан 17.

Радне просторије произвођача, увозника односно заступника у којима се врши испитивање и жигосање предмета (у даљем тексту: радне просторије) састоје се од просторија за:

- 1) испитивање пробом на камену и XRF методом и жигосање предмета;
- 2) мерење узорака за квантитативну хемијску анализу;
- 3) вршење квантитативне хемијске анализе.

Просторије из става 1. тач. 1) и 3) овог става имају површину од по најмање 12 m^2 .

У просторији из става 1. тачка 2) овог става обезбеђују се одговарајући услови за вршење мерења на прописан начин.

Услови за радне просторије и опрему

Члан 18.

Радне просторије испуњавају услове у погледу техничке опремљености у складу са чл. 19 - 21. овог правилника, а у погледу безбедности и заштите здравља на раду и заштите животне средине, у складу са прописима о безбедности и здрављу на раду, односно у складу са прописима о заштити животне средине.

Просторија за испитивање и жигосање предмета

Члан 19.

У просторији за испитивање пробом на камену и XRF методом и жигосање предмета налазе се:

- 1) неаутоматска вага класе тачности II која је оверена важећим државним жигом или има сертификат о усаглашености;
- 2) радни сто намењен искључиво за испитивање предмета;
- 3) каса за чување предмета;
- 4) опрема за испитивање предмета из чл. 13. и 14. овог правилника;
- 5) радни сто намењен искључиво за жигосање предмета који је заштићен по површини гумом или пластиком;
- 6) опрема за механичко или ласерско жигосање предмета из члана 16. овог правилника.

Просторија за мерење узорака

Члан 20.

У просторији за мерење узорака за квантитативну хемијску анализу налазе се:

- 1) неаутоматска вага класе тачности I која је оверена важећим државним жигом или има сертификат о усаглашености, са најмањим подељком $d \leq 0,01$ mg постављена на одговарајући сто;
- 2) термометар.

Узорак за квантитативну хемијску анализу мери се вагом из става 1. овог члана, и то на температури ваздуха која је у оквиру температурног опсега који је одредио произвођач те ваге.

Просторија за вршење квантитативне хемијске анализе

Члан 21.

У просторији за вршење квантитативне хемијске анализе налазе се:

- 1) мокри чвор подешен за рад са хемијским средствима;
- 2) посебан орман за чување хемикалија;

3) опрема из члана 15. овог правилника, изузев неаутоматске ваге класе тачности I са најмањим подељком $d \leq 0,01$ mg.

Улазак у радне просторије у току испитивања и жигосања

Члан 22.

За време обављања послова испитивања и жигосања предмета, улазак у радне просторије дозвољен је само запосленима произвођача, увозника, односно заступника који обављају те послове.

Предмети и послови у радним просторијама

Члан 23.

У радним просторијама не држе се предмети који нису неопходни за испитивање и жигосање предмета, нити се у њима за време испитивања и жигосања предмета обављају други послови.

VI. ИСПИТИВАЊЕ ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА И ЊИХОВИХ ЛЕГУРА

Начин испитивања драгоцених метала и њихових легура

Члан 24.

Испитивање драгоцених метала и њихових легура врши се квантитативном хемијском анализом из Прилога 2. овог правилника, и то на основу писаног захтева, који се подноси Дирекцији.

Образац извештаја

Члан 25.

О испитивањима из члана 24. овог правилника Дирекција издаје извештај о резултатима извршеног испитивања драгоцених метала, односно њихових легура на Обрасцу ИРИ, који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

VII. ПРЕЛАЗНА И ЗАВРШНА ОДРЕДБА

Члан 26.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје да важи Правилник о начину испитивања и жигосања предмета од драгоцених метала, драгоцених метала и њихових легура („Службени гласник РС”, бр. 106/13 и 13/18).

Члан 27.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Србије”.

У Београду, 1. фебруара 2022. године

МИНИСТАР

Анђелка Атанасковић

УТВРЂИВАЊЕ СТЕПЕНА ФИНОЋЕ ПРОБОМ НА КАМЕНУ

1. Пробом на камену утврђује се III и IV степен финоће предмета од злата, као и сви прописани степени финоће предмета од сребра.

2. Поступак

Испитивање се врши на пробном камену који је пре испитивања очишћен и премазан танким слојем бадемовог или ланеног уља.

На пробном камену се утрљавањем пробним иглама и испитиваним предметом стварају црте (отисци). На те црте наноси се одговарајућа пробна киселина која се чува у тамним боцама.

2.1. Испитивање предмета од злата

Одређивање степена финоће предмета од злата врши се упоређивањем степена растварања његовог отиска на пробном камену и отиска пробне игле одговарајућег степена финоће и боје, под дејством пробне киселине.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата већи од степена растварања отиска пробне игле, степен финоће предмета од злата мањи је од степена финоће пробне игле.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата приближно једнак степену растварања отиска пробне игле, сматра се да је степен финоће предмета од злата једнак степену финоће пробне игле.

Ако је степен растварања отиска предмета од злата мањи од степена растварања отиска пробне игле, претпоставља се да је степен финоће предмета од злата већи од степена финоће пробне игле и за тај предмет се понавља испитивање са пробном иглом већег степена финоће одговарајуће боје уз растварање одговарајућом пробном киселином.

2.2. Испитивање предмета од сребра

Одређивање степена финоће предмета од сребра врши се упоређивањем нијансе црвене боје талога који је настао наношењем пробне киселине преко отиска тог предмета на пробном камену са нијансом црвене боје талога који је настао наношењем те киселине преко отиска пробне игле одговарајућег степена финоће.

Ако је црвена боја талога на отиску испитиваног предмета од сребра тамнија од црвене боје на отиску пробне игле, степен финоће тог предмета од сребра је мањи од степена финоће пробне игле.

Ако је црвена боја талога на отиску испитиваног предмета од сребра приближно исте нијансе као црвена боја на отиску пробне игле, степен финоће тог предмета од сребра је приближно једнак степену финоће пробне игле.

Ако је црвена боја талога на отиску испитиваног предмета од сребра светлија од црвене боје на отиску пробне игле, претпоставља се да је степен финоће предмета од

сребра већи од степена финоће пробне игле и за тај предмет се понавља испитивање са пробном иглом већег степена финоће.

УТВРЂИВАЊЕ ФИНОЋЕ ЛЕГУРЕ ДРАГОЦЕНОГ МЕТАЛА КВАНТИТАТИВНОМ ХЕМИЈСКОМ АНАЛИЗОМ

Квантитативном хемијском анализом утврђује се финоћа легура:

- 1) злата;
- 2) сребра.

1. Испитивање легура од злата

Одређивање финоће легура злата врши се методом купелације у складу са захтевима стандарда SRPS EN ISO 11426.

2. Испитивање легура од сребра

Одређивање финоће легура сребра врши се потенциометријском титрацијом или модификованом методом по Волхарду.

2.1 Потенциометријска титрација врши се:

- 1) са калијум-бромидом, у складу са захтевима стандарда SRPS EN ISO 11427 или
- 2) са натријум-хлоридом или калијум-хлоридом, у складу са захтевима стандарда SRPS ISO 13756;

2.2 Модификована метода по Волхарду

2.2.1. Поступак

Измере се три пробе од по 0,5 g са тачношћу од 0,01 mg, и то две пробе од узорка легуре која се испитује, и једна проба од сребра финоће 999,9/1000.

Измерене пробе се растворе у по 10 ml концентроване азотне киселине уз загревање до престанка издвајања азотних пара и то на начин који обезбеђује безбедност и заштиту здравља на раду. Раствореним пробама се додаје дестилована вода до укупне запремине од 100 ml. Тако охлађеним растворима се додаје 1 ml до 2 ml индикатора гвожђе (III)-амонијум-сулфат и врши се титрација раствором амонијум-тиоцијаната до завршне тачке титрације која се уочава јасном и стабилном променом боје раствора. Тада се читава број утрошених милилитара раствора амонијум-тиоцијаната.

2.2.2. Израчунавање финоће испитиване легуре

Израчунавање финоће једне пробе узорка врши се према обрасцу:

$$x (\%) = \frac{V_1 \cdot T \cdot 1000}{m}$$

$$T = \frac{a}{V_2}$$

где је:

x - финоћа пробе испитиваног узорка предмета од сребра, у промилима

V_1 – запремина раствора амонијум-тиоцијаната утрошеног при титрацији пробе испитиваног узорка, у милилитрима

m - маса пробе узорка, у грамима

T - титар амонијум-тиоцијаната по сребру (у грамима по милилитру)

a - маса пробе сребра финоће 999,9/1000, у грамима

V_2 - запремина раствора амонијум-тиоцијаната утрошеног при титрацији пробе сребра финоће 999,9/1000, у милилитрима.

Одређивање финоће легуре од сребра врши се тако што се израчуна средња вредност финоћа добијених титрацијом две пробе.

Квантитативном хемијском анализом може се утврђивати и финоћа легура од платине и паладијума, и то међународно препорученим методама.

УЗИМАЊЕ УЗОРКА И КРИТЕРИЈУМИ ЗА ПРИХВАТАЊЕ СЕРИЈЕ

1. За серије предмета веће од десет комада, за утврђивање степена финоће пробом на камену или XRF методом, може се применити поступак узимања узорка и прихватања односно одбијања серије.

Узорак се узима у складу са планом узимања узорка из одељка 2. овог прилога.

2. План узимања узорка

План узимања узорка за испитивање предмета од драгоцених метала примењује се на серију за коју је утврђено постојање прописаних ознака. У Табели 1 овог прилога дате су величине серије предмета од драгоцених метала са одговарајућом величином узорка за испитивање.

Табела 1 - Величина серије и узорка

Величина серије предмета од драгоцених метала (број комада)	Величина узорка (број комада)
11 - 15	3
16 - 25	5
26 - 50	8
51 - 90	13
91 - 150	20
151 - 280	32
281 - 500	50
501 - 1 200	80
1201 - 3 200	125

3. Критеријуми за прихватање серије

Критеријум за прихватање односно одбијање серије јесте утврђени степен финоће.

Ако се испитивањем утврди да сви предмети од драгоцених метала који чине узорак имају степен финоће који одговара ознаци финоће којом су предмети из серије означени, серија се прихвата и предмети се жигошу.

Ако се испитивањем предмета од драгоценог метала који чини узорак посумња да предмет нема степен финоће који одговара ознаци финоће којом су предмети из серије означени, с обзиром на приближно одређивање степена финоће методом пробе на камену и XRF методом, прихватање или одбијање серије ће се извршити на основу резултата квантитативне хемијске анализе.

Серија ће се одбити у случају да се у узорку нађе један предмет који не припада серији поднетој на испитивање.

СПИСАК
ПРЕДМЕТА КОЈИ СЕ ЖИГОШУ

- 1) Брош – државни жиг се утискује на унутрашњу страну главног дела;
- 2) Бурма и прстен - државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 3) Дијадема - државни жиг се утискује на један крај;
- 4) Држаља - државни жиг се утискује на цев;
- 5) Дугме (за кошуље, блузе, манжетне) - државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 6) Игла - државни жиг се утискује са унутрашње стране главног дела;
- 7) Кључ - државни жиг се утискује на горњи крај;
- 8) Копча - државни жиг се утискује на један део (мала копча) или на оба дела (велика копча);
- 9) Корпа - државни жиг се утискује на дно и на сваки украсни део (ако га има);
- 10) Кутија - државни жиг се утискује на дно и поклопац, а ако је поклопац из два дела, жиг се утискује на сваки део. Државни жиг се утискује и на браву и кључ;
- 11) Кутија за сатове - државни жиг се утискује на унутрашњи део поклопца, на врат и карику;
- 12) Ланац - државни жиг се утискује на један крај. Ако на ланцу постоји привезак, и на њега се утискује државни жиг;
- 13) Лепеза - државни жиг се утискује на сваки крај главног дела. Ако лепеза има и споредних делова (карике, ланци, итд), државни жиг се утискује и на споредне делове;
- 14) Лопатице - државни жиг се утискује на дршку с унутрашње стране, а ако је лопатица из два комада, државни жиг се утискује на сваки комад. Дупле дршке жигосу се посебно;
- 15) Мач - државни жиг се утискује на дршку с унутрашње стране ивице;
- 16) Машице - државни жиг се утискује на преломни део. Ако машице имају два крака, државни жиг се утискује на сваки крак;
- 17) Медаљон - државни жиг се утискује на карику, а ако медаљон има поклопац, државни жиг се утискује на поклопац са унутрашње стране;
- 18) Наочари - државни жиг се утискује између оквира и дршке;
- 19) Наруквица - државни жиг се утискује на затварач, а ако то није могуће државни жиг се утискује са унутрашње стране;
- 20) Наушница - државни жиг се утискује на тело наушнице, а ако то није могуће државни жиг се утискује на затварач. Државни жиг се утискује на сваки привезак;
- 21) Новац - државни жиг се утискује близу ивице;
- 22) Нож - државни жиг се утискује на дршку;
- 23) Обруч за салвете - државни жиг се утискује на ивицу с унутрашње стране;

- 24) Огледало - државни жиг се утискује на оков, а ако огледало има дршку, државни жиг се утискује и на дршку;
- 25) Огрлица - државни жиг се утискује на главни део, а ако огрлица има ланац, државни жиг се утискује на затварач. На исти начин државни жиг се утискује и на огрлице састављене од новца;
- 26) Оков за чаше и поклопце - државни жиг се утискује на дршку и поклопац;
- 27) Оквир - државни жиг се утискује на ивицу, а ако је оквир на ланцу, државни жиг се утискује и на крај ланца;
- 28) Орден - државни жиг се утискује на главни део с унутрашње стране, као и на споредне делове, ако их орден има;
- 29) Пепељара - државни жиг се утискује на ивицу;
- 30) Послужавник - државни жиг се утискује близу ивице дна с унутрашње стране, на дршку и на украс;
- 31) Привесци - државни жиг се утискује на сам привезак с унутрашње стране. На мали привезак државни жиг се утискује на карику, а на привезак у облику новца - близу ивице;
- 32) Пудријера - државни жиг се утискује на дно и поклопац;
- 33) Сат - државни жиг се утискује на поклопац с унутрашње стране. Већи сат жигоше се на врату и карики. Ручни сат с наруквицом жигоше се на поклопцу и на копчи од наруквице;
- 34) Сталак за цигарете - државни жиг се утискује на обе стране;
- 35) Судови разни - државни жиг се утискује на дно или ивицу, а ако суд има поклопац, дршку, или стопу жиг се утискује и на те делове;
- 36) Свећњак - државни жиг се утискује на стопу с унутрашње стране, на цев и лулу;
- 37) Свећњак-полилеј - државни жиг се утискује на средњи део, на сваку грану и украс;
- 38) Табакера - државни жиг се утискује на дно и поклопац;
- 39) Укосница - државни жиг се утискује на главни део с унутрашње стране;
- 40) Упаљач - државни жиг се утискује на тело упаљача и поклопац.

ДИРЕКЦИЈА ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
11000 Београд, Мике Аласа 14

ЗАХТЕВ
ЗА ИСПИТИВАЊЕ И ЖИГОСАЊЕ ПРЕДМЕТА ОД ДРАГОЦЕНИХ МЕТАЛА

ПОДАЦИ О ПОДНОСИОЦУ ЗАХТЕВА:

Пословно име/назив:						
Место и адреса седишта:						
Матични број:			ПИБ:			
Контакт особа:			Телефон:			
Својство полноснога захтева		<input type="checkbox"/> Државни орган	<input type="checkbox"/> Произвођач	<input type="checkbox"/> Увозник*	<input type="checkbox"/> Заступник	<input type="checkbox"/> Остали
*Држава увоза:		Бр. царинске декларације:		Датум:		

ПОПУЊАВА ИМАЛАЦ ПРЕДМЕТА У СВОЈИНИ ГРАЂАНА

Име и презиме:	
Адреса:	Телефон:

ПОДАЦИ О ПРЕДМЕТИМА

ЛЕГУРА	МАСА	Врста	Декларисана финоћа (/1000)	Број комада	Маса (грама)	Датум: Предмете примио:
ЗЛАТА	мања од 5 g					
	5 g и већа од 5 g					
СРЕБРА	мања од 5 g					
	од 5 g до 15 g					
	већа од 15 g					
Pt/Pd	мања од 5 g					
	5 g и већа од 5 g					
УКУПНО:		Предмети од злата				
		Предмети од сребра				
		Предмети од платине (Pt)				
		Предмети од паладијума (Pd)				

-
- Међународни жиг
(само за домаће производе намењене извозу)

Да

Не

- Напомена:.....

Подносилац захтева

Оригинал: - Писарница

Копија: - Подносилац захтева

.....

**ИЗВЕШТАЈ О РЕЗУЛТАТИМА ИЗВРШЕНОГ ИСПИТИВАЊА ДРАГОЦЕНИХ
МЕТАЛА И ЊИХОВИХ ЛЕГУРА**

Назив и адреса подносиоца захтева за
испитивање:

Предмет анализе:

Маса драгоценог метала односно легуре:

Преостала маса, након узимања узорка:

Маса остатка злата од анализе:

Врста драгоценог метала и финоћа:

Степен финоће, уколико је примењиво:

број:
датум:

ОВЛАШЋЕНО ЛИЦЕ

ПРИЛОГ: Запечаћена коверта са преосталом масом након узимања узорка и остатком
злата од анализе